

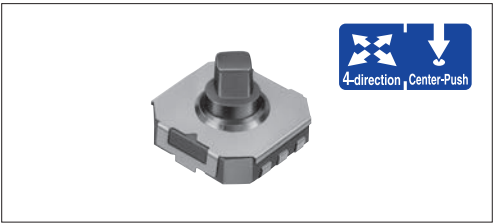
SKRH 4方向+附带中央钮(表面贴装)

推出厚为1.85mm, 具有100万次动作寿命的新产品。



主要规格

项目	规格
最大额定值	50mA 12V DC
最小额定值	10μA 1V DC



产品一览

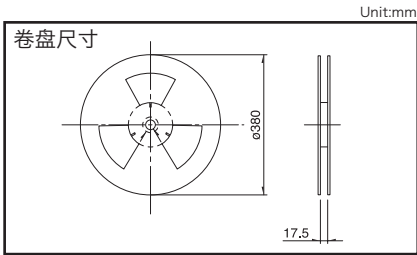
产品编号	动作力		行程 (mm)		操作寿命 (5mA 5V DC)	初期接触电阻	按钮颜色	导向突起	最小订货单位 (pcs.)	
	4 方向	中央按钮	4 方向	中央按钮					日本	出口
SKRHAAE010	1.23N	2.35N	0.25	0.15	200,000 cycles 各方向	500mΩ max.	Black	无	1,300	1,300
SKRHABE010								有		
SKRHACE010	1.2N				1,000,000 cycles 各方向	100mΩ max.	Natural	无		
SKRHADE010								有		

注

4方向动作力, 行程, 在从开关底面 4.3mm 高的位置测量。

包装规格 载带

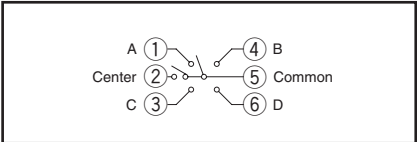
包装数 (pcs.)			载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
1 卷	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装		
1,300	10,400	10,400	16	401×401×214

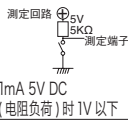


外形图

形状	
Top view dimensions: 7.5, 7	

电路图



型		开关型					
系列		RKJXL	RKJXS	SKRV	SKRH		
					SKRHAA/AB	SKRHAC/AD	
照片							
外形尺寸 (mm)	W	13	11.7	6.45	7.35/7.45		
	D			6.4	7.5		
	H			6.4	4	5	
操作轴数		1 轴					
轴材质		金属	树脂				
方向分辨率		8方向			4方向		
方向操作触感 (tactile feeling)		无	有				
操纵杆复位机构		有					
中央按动开关		有					
编码器		无					
使用温度范围		-30℃ to +70℃	-20℃ to +70℃			-40℃ to +85℃	
操作寿命	方向操作	8方向合計 100,000 cycles	各方向 500,000 cycles	各方向 200,000 cycles	各方向 200,000 cycles	各方向 1,000,000 cycles	
	中央按动	100,000 cycles	500,000 cycles	200,000 cycles	200,000 cycles	1,000,000 cycles	
	编码器	—	—	—	—		
车用产品			—	—	—		
生命周期							
最大额定 (电阻负载)		10mA 5V DC			50mA 12V DC		
电性能	输出电压	—		—	—		
	编码器分辨率	—	—	—	—		
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC	50MΩ min. 50V DC	100MΩ min. 100V DC			
	耐电压	300V AC for 1min. or 360V AC for 2s	50V AC for 1min. or 60V AC for 2s	100V AC for 1min.			
机械性能	方向动作力	10±7mN·m	0.8±0.5N	1.2±0.6N	1.23±0.69N	1.2±0.69N	
	按动作力	4.5±1N	2.5±1.5N	2.4±0.69N	2.35±0.69N		
	编码器定位扭矩	—	—	—	—		
	端子强度	—	—	—	—		
	操作部强度	推拉方向 动作方向	100N (Push), 50N (Pull)	30N (Push), 10N (Pull)	—	—	
耐久性	耐寒性能	-40℃ 500h	-40℃ 96h	-30℃ 96h	-40℃ 96h		
	耐热性能	85℃ 500h	85℃ 96h	80℃ 96h	90℃ 96h		
	耐湿性能	60℃, 90 to 95%RH 500h	60℃, 90 to 95%RH 96h				
页		451	452	453	454		

开关型多功能操作装置 焊接条件	461
开关型多功能操作装置 使用时的注意事项	462

注
表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

手工焊接方式的参考举例

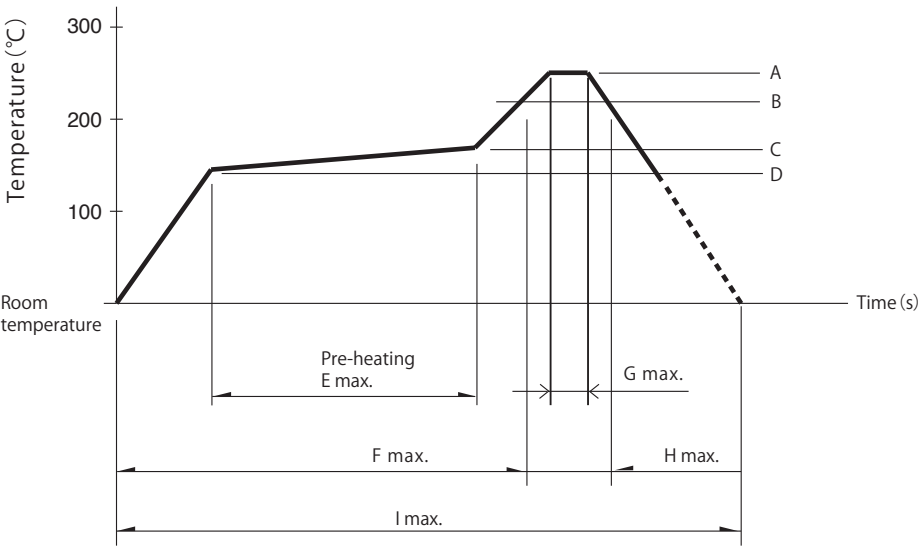
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RKJXT1F, RKJXM, RKJXL, SLLB, SLLB5, SRBE, SKRV, SKRH	350±5℃	3s max.	1 time
RKJXS	350±10℃	$3\begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$ s	2 times max.

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RKJXT1F, RKJXM	100℃ max.	2 min. max.	260±5℃	5±1s	2 times max.
RKJXL	120℃ max.	70s max.	260℃ max.	6s max.	2 times max.

回流方式的参考举例

1. 加热方式以远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用φ0.1~φ0.2的C A（K）或C C（T）测量。位置在焊连接部（铜箔面）测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
RKJXS	260℃	230℃	150℃	150℃	2 min.	—	10s	40s	4 min.	1 time
SLLB5	250℃	230℃	150℃	150℃	—	2 min.	—	30s	—	1 time
SKRV, SKRH, SLLB, SRBE	260℃	230℃	180℃	150℃	2 min.	—	—	40s	—	1 time

注

1. 上述条件，为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质，大小，厚度等，电路板温度和开关表面温度会有很大的不同，因此，于开关表面温度，也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类，条件稍有不同，请事先充分进行确认之后使用。