

操作性能良好的薄型形状, 为提高整机设计的自由度做出了贡献。



■主要规格



项目		规格
总阻值允许差		±20%
最高使用电压		150V AC (RS60N系列) 350V AC (RSA0N系列)
致动力	单联	$0.3^{+0.5}_{-0.25}$ N
	2 联	$0.4^{+0.5}_{-0.35}$ N
操作寿命		30,000 cycles
使用温度范围		-10°C to +60°C

■产品一览

电阻体数	行程 (mm)	操作部形状	操作部长度 (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	端子形状	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
							日本	出口		
单联	60	9-T (T-Bar)	8.2	10	15A	For PC board	300	600	RS60N111900H	1
	100						200	400	RSA0N111900Q	2
2 联	60						300	600	RS60N1219A04	3
	100						200	400	RSA0N1219A03	4

注

还有上述以外的其他规格, 请查看其他产品规格 (P.412)。

■包装规格

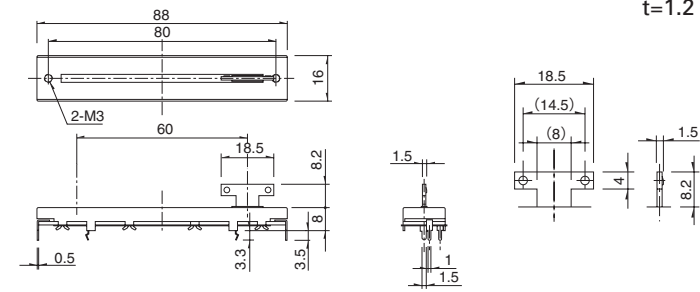
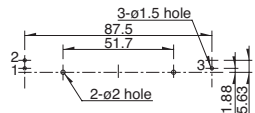
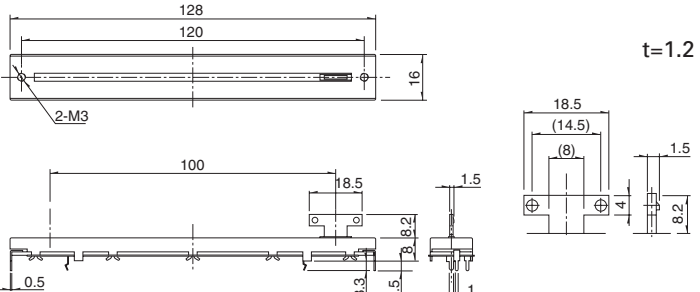
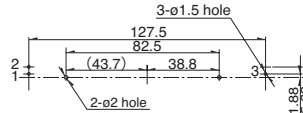
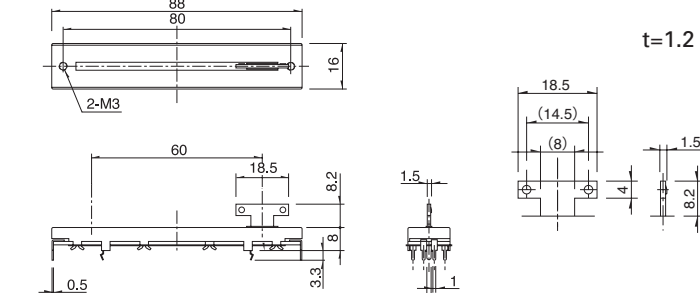
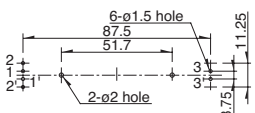
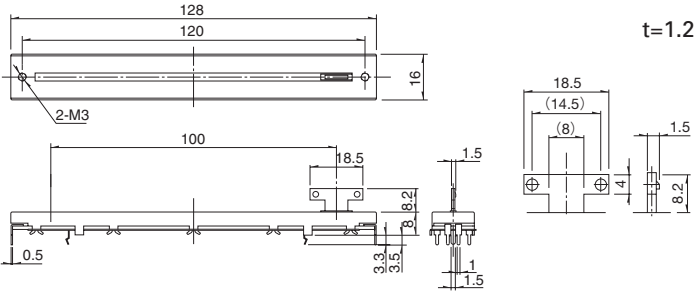
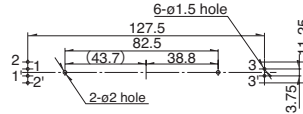
托盘

行程 (mm)	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
60	300	600	377×517×371
100	200	400	

其他产品规格 ▶ P.412
操作部形状的详细说明 ▶ P.412
关于产品列表以外的其他产品订购律 ▶ P.413
焊接条件 ▶ P.426

外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
1	 t=1.2	
2	 t=1.2	
3	 t=1.2	
4	 t=1.2	

旋转电位器

滑动电位器

普通型

混响器用

除产品列表中的产品外，还可提供下列规格。

总阻值种类

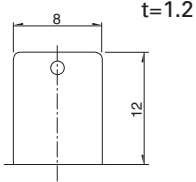
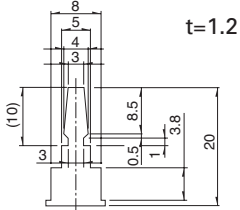
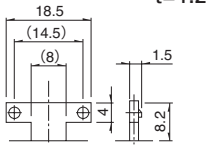
总阻值 (kΩ)	10	50	100	250
----------	----	----	-----	-----

电阻规律

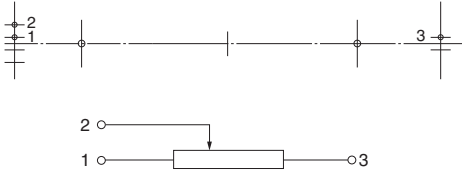
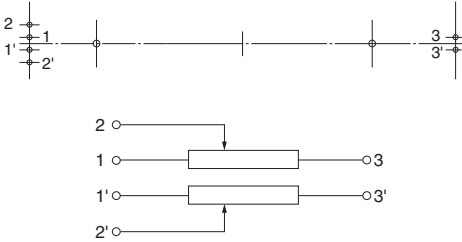
电阻规律	15A	1B	10A
------	-----	----	-----

操作部的种类

Unit:mm

形状记号	1	4	9-T (T-Bar)
尺寸			

端子排列 / 电路图 (自插入侧看)

单联	2联
	

个别对应规格

防尘罩	可对应
-----	-----

注

部分是本公司推荐规格。

旋转电位器

滑动电位器

普通型

混响器用

若订购产品一览里没有记载的产品, 请参阅下列进行指定。

■ 订货时的记入举例

R

S

6

0

N

1

1

1

9

T

A

1

0

3

行程

60	60mm
A0	100mm

电阻体数

单联	1
2 联	2

操作部的种类

记号	形状记号
01	1
04	4
9T	9-T(T-Bar)

电阻规律

记号	电阻规律
A	15A
B	1B
D	10A

总阻值

记号	总阻值 (kΩ)	记号	总阻值 (kΩ)
103	10	104	100
503	50	254	250

特性曲线图

滑动电位器

产品系列一览

型		薄型主控型			马达驱动主控型		
系列		N Fader	细长型	Super P Fader	Motor N Fader	Motor K Fader	Motor V Fader
		RS □ □ N	RS □ □ N11S	RS6011 □ P	RS □ □ N1 □ M	RSA0K1 □ V	RSA0V11M
		单联 / 2 联	单联	单联 / 2 联	单联 / 2 联	单联 / 2 联	单联
照片							
行程 (mm)		60, 100		60	60, 100	100	100
操作部方向		Vertical					
操作部材质		金属					树脂
使用温度范围		-10℃ to +60℃					
操作寿命		30,000 cycles			30,000 cycles	300,000 cycles	100,000 cycles
车用产品		—	—	—	—	—	—
生命周期							
电性能	总阻值 (kΩ)	10, 50, 100, 250		10, 20, 50	10, 50, 100, 250	10	10
	电阻规律	15A, 1B, 10A			单联: 1B 2 联: Servo 1B Audio 15A, 1B, 10A	1B	
	额定功率	0.1W (RS60N) 0.25W (RSA0N)	0.2W (RS60N11S) 0.5W (RSA0N11S)	0.2W (单联) 0.1W (2 联)	0.2W (RS60N1 □ M) 0.5W (RSA0N1 □ M)	0.5W	
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC					
	耐电压	250V AC for 1 minute					
	中间输出端子	无					
机械性能	致动力	单联 :0.3 ^{+0.5} _{-0.25} N 2联 :0.4 ^{+0.5} _{-0.35} N	0.3 ^{+0.5} _{-0.25} N	0.5 ^{+1.0} _{-0.4} N	0.8±0.5N	单联 : 0.4±0.25N 2联 : 0.25 to 0.9N	—
	中央定位	无					
	止挡强度	100N					10N
	操作部的推拉强度	50N					5N
	操作部的摆动 (mm) ※ 两侧	$\frac{2(2 \times L)}{25}$					
	操作部的偏心	0.5mm max. (一侧)					
端子形状		插入式			导线, 插入式	连接器 (Fader) 导线 (马达)	连接器
页		410	414	417	420		

滑动电位器焊接条件	426
可变电阻器使用时的注意事项	427
可变电阻器测量方法・试验方法	429
可变电阻器电阻规律	431

注

1. 剩余电阻为衰减量规定。
2. 上述操作部的横振动L表示测量点。

手工焊接方式的参考举例

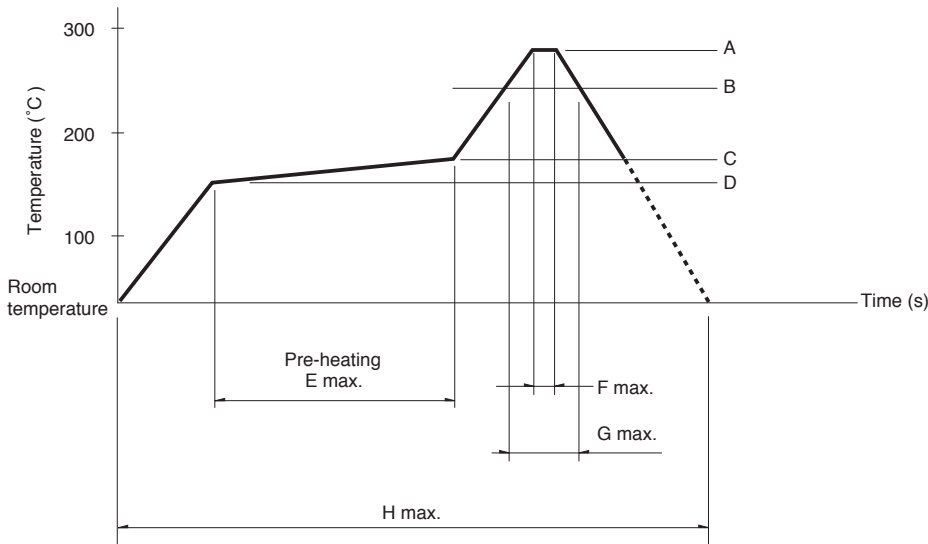
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RS□□1, RS□□H, RS08U, RS□□K(标准), RS□□N, RS□□N11S, RS6011□P, RS□□N1□M, RSA0K1□V(马达端子)	350°C max.	3s max.	1 time

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RS□□1, RS□□H, RS□□N, RS□□N11S, RS6011□P, RS□□N1□M	100°C max.	1 min. max.	260°C	5s max.	1 time

回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
RS08U	250°C	200°C	150°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	1 time

注

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用热风回流焊接炉, 或红外线 + 热风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用热风回流焊接方式时的电位器端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和电位器表面温度有相差很大的可能, 请注意, 电位器表面温度不要超过 250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。