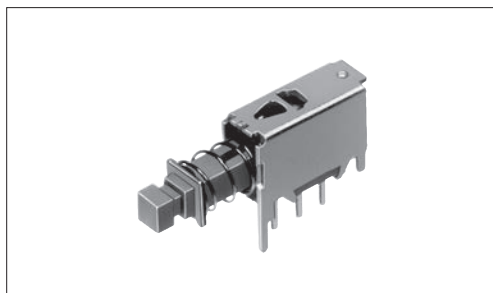




■主要规格



項目		規格
最大額定／最小額定（電阻負荷）		0.2A 30V DC / 50 μ A 3V DC
接觸電阻（初期／壽命後）		20m Ω max. / 40m Ω max.
動作力	1 回路	2.3 $\pm$ 1N
	2 回路	3.3 $\pm$ 1N
操作壽命	無負載	10,000 cycles
	負載	10,000 cycles (0.2A 30V DC)

■ 产品一览

切换时限	行程 (mm)	全行程 (mm)	安装方法	回路数	动作	端子形状	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
							日本	出口		
Non shorting	2.5	3.5	PC board	1	Latching	For PC board	100	4,500	SPPJ310500	1
					Momentary				SPPJ311500	
				2	Latching				SPPJ320600	2
					Momentary				SPPJ322300	

■ 包装规格

散装

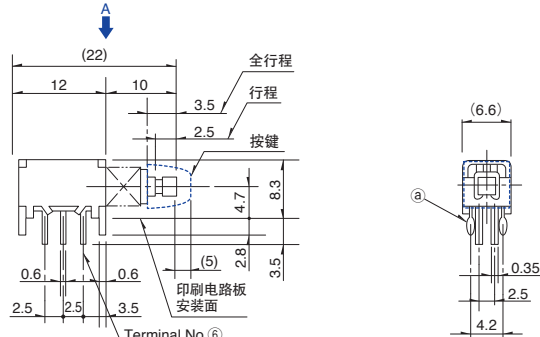
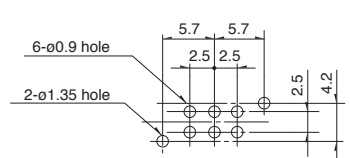
包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
900	4,500	400×270×290

■ 外形图

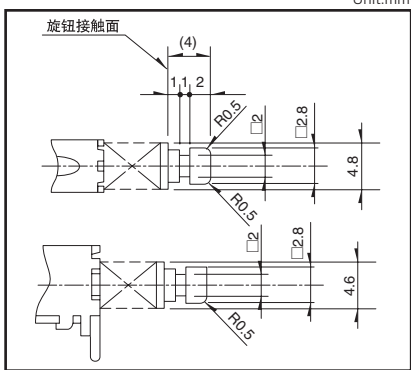
Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自A方向看)
1	1-pole, 2-position	

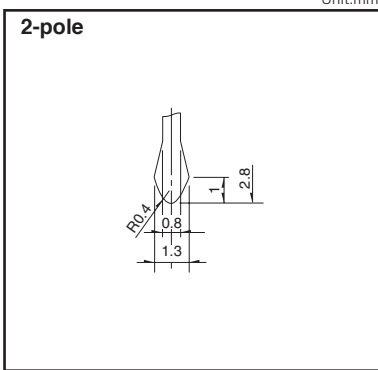
外形图

No.		形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自A方向看)
2		2-pole, 2-position 	

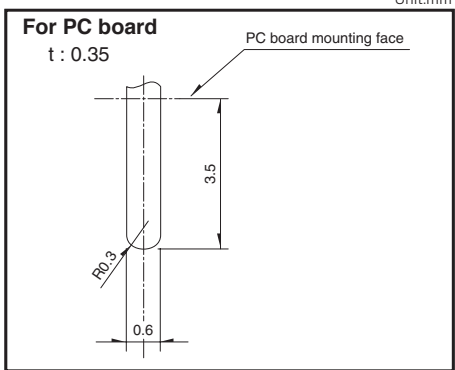
操作部尖端形状



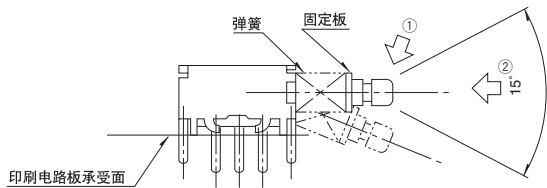
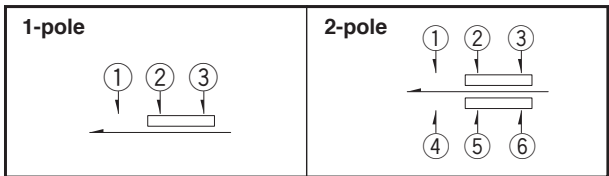
②部的详图



端子形状



电路图 (自A方向看)



注

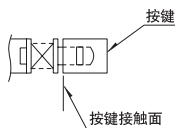
SPPJ3 系列的操作方向为下图的箭头 2 方向，请以中央为基准在 15°（角度）以内使用。
如果超过此范围从箭头①的方向对操纵杆施加力的话，会如图所示倒下，有造成动作不良的可能。

附属零部件

按键外形图		Model
		UJ206022

注

1. 还有左述以外的其他按键规格，需要时请向本公司营业部门询问。
2. 在开关上安装时，建议用粘结剂固定按键。



按动开关

产品系列一览

系列		Horizontal				
		SPPJ3	SPPJ2	SPUJ※1	SPUN	SPUN medium current ※1
照片						
外形尺寸 (mm)	W	5 or 6.6	7.2	7.5	10	
	D	12		15.2 22.7	24 36	
	H	8.3	9.6	8.8	13	
行程 (mm)		2.5		2	2.5	
全行程 (mm)		3.5		3	3.5	
回路数		1 2	2	2 4		
使用温度范围		− 40℃ to + 85℃	− 10℃ to + 60℃			
车用产品				—	—	—
生命周期						
最大额定 (电阻负载)		0.2A 30V DC		0.1A 30V DC		1A 25V DC
最小额定 (电阻负载)		50μA 3V DC				1A 25V DC
耐久性	无负荷寿命	10,000 cycles 40mΩ max.			30,000 cycles 40mΩ max.	10,000 cycles 40mΩ max.
	负载寿命 最大额定负载	10,000 cycles 40mΩ max.				5,000 cycles 40mΩ max.
电性能	初期接触电阻		20mΩ max.			
	绝缘电阻		100MΩ min. 500V DC			
	耐电压		500V AC for 1minute			
机械性能	端子强度		5N for 1minute			
	操作部 强度	工作 方向	50N	30N	50N	
		拉引 方向	—	—	50N	
耐环境性能	耐寒性能		− 40℃ 96h	− 20℃ 96h		
	耐热性能		85℃ 96h			
	耐湿性能		40℃, 90 to 95%RH 96h			
页		116	118	120	122	

按动开关焊接条件 · · · · ·	138
按动开关使用时的注意事项 · · · · ·	139

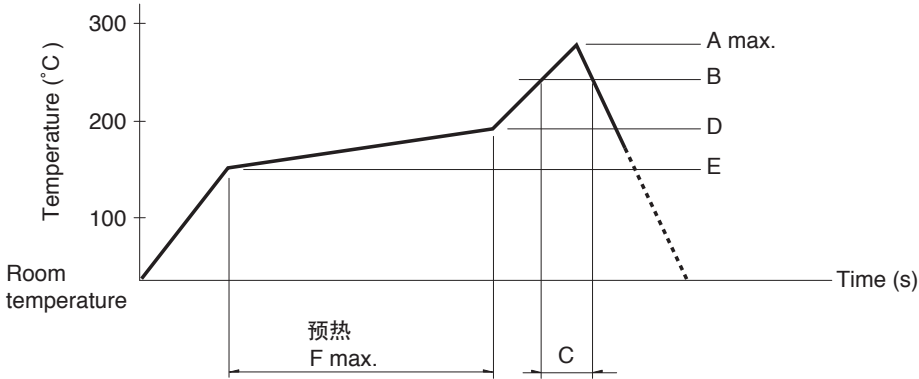
注

1. ※ 1 关于汽车用途等宽温度使用范围, 可个别对应。如果需要请与本公司洽谈。

2. 表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

■回流方式的参考举例

1. 加热方式 远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的CA (K) 或CC (T) 进行测量。在焊接的连接部位置 (铜箔面) 测量, 固定方式使用耐热载带。
3. 温度分布



系列 (回流型)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
SPEG	260	230	40	180	150	120
SPEJ						
SPEF						
SPEH						

注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 回路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

■手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SPPJ3, SPPJ2, SPUN, SPPH4, SPPH1	350±10°C	3+1 / 0s
SPED2, SPED4	350±10°C	3±0.5s
SPEJ	350±10°C	4s max.
SPEG, SPEF	350±5°C	3s max.
SPEH, SPPH2	350°C max.	3s max.
SPUJ	300±10°C	3+1 / 0s

■浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SPPJ3	100°C max.	60s max.	260±5°C	5±1s
SPUN	100°C max.	60s max.	260±5°C	10±1s
SPUJ, SPPH2, SPPH4	—		260±5°C	5±1s
SPPJ2, SPPH1, SPED2, SPED4, SPEF	—		260±5°C	10±1s